



LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	16	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	1230 mm	
2	12	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	276 mm	
3	16X16	TE NORMAL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	1	
4	16X12	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80x80, ASME B16.9, BW.	1	
5	16	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2	
6	12X6	TE REDUCTORA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	1	
7	12X1/2	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	1	
8	1/2	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT. (48 MM LG)	1	
9	1/2	TAPÓN, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	1	
10	16	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	1	
11	16	KIT DIELECTRICO, TIPO VCS. NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0260", 600#	1	
12	1.1/2	(20) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (16"-600#) (DIAM=1 1/2" LG=275MM)	1	
13	1/2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 3000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	12"	1300	BISELADO	BISELADO
<2>	16"	350	BISELADO	BISELADO
<3>	16"	880	BISELADO	BISELADO

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713  
  
http://www.bolinter.com  
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 1360 Psig  
Temp. de Diseño: 200° F

Max. Presión Op.: 1440 Psig  
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 2040 Psig  
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐

Aislación: Si ☐ No ☒

END: 100%

Servicio: Gas de Proceso

**SIMBOLOGÍA**

Tub. Nueva Aérea

Tub. Nueva Ent.

Tub. Exist. Aérea

Tub. Exist. Ent.

Junta Soldada

Junta Enchufe

Junta Roscada

Continuación de Línea

Sentido de Flujo

Cambio de Condición  
Aéreo/Enterrado

Instrumento  
Indicador

Item

Nº Juntas

TIE-IN  
XXX

Tie-In

**NOTAS GENERALES**

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA

**Transporte S.A.**

Ubicación:

Colpa - Belgica (SCZ)

Etap:

Conforme a Obra

Código:

SC-E30-ME-01-07-049 de 235

Proyecto:

Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Formato:

Tabloide: 279 mm x 432 mm

Título del Plano:

Isométrico 12"-0.688-B(G-6)-1054 Sistema de Descarga